

大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建
项目一期固体废物污染防治设施竣工
环境保护验收监测表



建设单位：大陆汽车系统（天津）有限公司

编制单位：天津津滨华测产品检测中心有限公司

2019 年 10 月

建设单位：大陆汽车系统（天津）有限公司

法人代表：David Revill

项目负责人：翟文

编制单位：天津津滨华测产品检测中心有限公司

法人代表：王建刚

项目负责人：郑支义

审核人：刘学玲

大陆汽车系统（天津）

有限公司

电话：022-65299019

邮编：300457

地址：天津经济技术开发区

渤海路 2 号

天津津滨华测产品检测

中心有限公司

电话：022-24832882

邮编：300300

地址：天津市东丽开发区二纬路 22

号东谷园 2 号楼 5 层

目录

1. 基本情况.....	1
2. 项目主要建设情况.....	2
3. 生产工艺流程.....	11
4. 污染源分析及环保治理措施.....	17
5. 监测执行标准.....	18
6. 质量保证与质量控制措施及监测工况和污染物排放总量.....	21
7. 环境管理检查结果.....	22
8. 监测结论与建议.....	24

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：1 开发区地理位置图

2 项目地理位置图

3 评价范围和敏感目标图

4 周边环境现状图

5 项目总平面布置图

附件：1 环评批复

2 验收监测工况说明

3 危废处置合同-合计威立雅

4 危废处置合同-德鸿泰

5 危废转移记录

6 排污许可证

7 应急预案备案表

1. 基本情况

建设项目名称	大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期				
建设单位名称	大陆汽车系统（天津）有限公司				
建设单位地址	天津经济技术开发区渤海路 2 号				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	设计生产能力：新增年产 HCU500 混合动力控制器 2 万件、12V 电池控制器 10 万件、长城传感器注塑件 76 万件、福特 C2DCU 上盖 17.9 万件、大众汽车钥匙 18.4 万件、长城变速器控制单元 55 万件、长城传感器组件 55 万件。 实际生产能力：与设计生产能力一致				
调试运行时间	2019 年 1 月	现场监测时间	2019 年 9 月 17~18 日		
环评报告表 审批部门	天津经济技术开发区环 境保护局	环评报告表 编制单位	天津环科源环保科技有限 公司		
环保设施 设计单位	盛世惠泽科技（天津） 有限公司	环保设施 施工单位	盛世惠泽科技（天津） 有限公司		
投资总概算	30000 万元	环保投资 总概算	144.5 万元	比例	0.056%
实际环保总投资	129.5 万元	实际固废处置 费用（万元/年）	1.5 万元		
验收依据	1、中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2016 最新修订版）； 2、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》； 3、建设项目竣工环境保护验收暂行办法 国环规环评〔2017〕4 号； 4、《天津市建设项目环境保护管理办法》2015 年 6 月 9 日修订； 5、《大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期环境影响报告表》，天津环科源环保科技有限公司，2017.10； 6、天津经济技术开发区环境保护局文件，津开环评[2018]1 号“关于大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期环境影响报告表的批复”，2018.1.2；（见附件 1） 7、大陆汽车系统（天津）有限公司提供该项目有关的基础资料； 8、大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期竣工环境保护监测计划书。				

2. 项目主要建设情况

1. 建设地点

本项目位于天津经济技术开发区渤海路 2 号，项目厂界东侧为摩托罗拉大陆公司，南侧隔泰达大街为供热站，西北侧临比欧西气体（天津）有限公司，西侧隔渤海路为欧盛实业（天津）有限公司，北侧隔第四大街为天津市金桥焊材有限公司。地理坐标为北纬 N39°02'45" 东经 E117°40'47"，地理位置及厂区总平面布置图详见附件。

2. 建设内容

大陆汽车系统（天津）有限公司（以下简称“大陆汽车”）位于天津经济技术开发区渤海路2号，厂区总占地面积82406m²，主要从事汽车电子、控制单元等产品的生产制造。

为满足新业务的发展需求，大陆汽车建设“大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目”。涉及厂房及附属公用设备由开发区政府代建，大陆汽车租赁建成的厂房。改扩建项目主要包括：变速箱塑料注塑产品（PMT）生产线、车身与安全塑料注塑产品（IHM）生产线，油电混合控制模块产品（HEV）生产线、变速箱控制模块贴片和组装生产线（GMW）、车身与安全控制模块生产线（BS）及配套库房、危化品库和危废暂存间等。改扩建项目分三期建设。

一期工程投资3亿元，2017年10月委托天津环科源环保科技有限公司编制了《大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期环境影响报告表》，2018年1月2日通过天津经济技术开发区环保局审批，并取得批复：津开环评[2018]1号。一期项目主要建设内容为：建设变速箱塑料注塑产品（PMT）生产线、车身与安全塑料注塑产品（IHM）生产线、油电混合控制模块（HEV）生产线和变速箱控制模块（GWM）贴片和组装生产线。其中油电混合控制模块产品

（HEV）又分为HCU500混合动力控制器和电池控制器（CATL），包括HCU500生产线和CATL生产线。变速器控制模块（GMW）又分为长城变速器控制单元（GMW-TCU）和长城传感器组件（GMW-SC）包括GMW-TCU生产线和GMW-SC生产线。项目建成后，新增HCU500混合动力控制器2万件，12V电池控制器10万件、长城传感器注塑件76万件，福特C2DCU上盖17.9万件、大众汽车钥匙18.4万件、长城变速器控制单元55万件、长城传感器组件55万件。本项

目2018年2月开工建设，2019年1月竣工并进入调试运行。验收监测期间，各生产设备、环保设施正常运转，满足环保验收监测期间的生产负荷要求。

本项目调试运行期间，大陆汽车系统（天津）有限公司依据生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》“验收自查”的内容对本项目的性质、规模、地点、生产工艺有无重大变更，环境保护措施是否落实到位等进行了自查，本项目建设性质、地点、主生产工艺、规模、环境保护措施不存在重大变动按照国家生态环境部和天津市生态环境局建设项目竣工环保验收的相关要求，委托天津津滨华测产品检测中心有限公司承担该项目环境保护竣工的验收监测工作。天津津滨华测产品检测中心有限公司于2019年9月2日进行了现场勘察，查阅了有关文件和技术资料，查看了项目的性质、规模、地点、污染物治理及排放、环保措施的落实情况，在此基础上编制《大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期竣工环境保护验收检测方案》，并依据验收方案进行了现场采样监测。验收监测期间企业保持正常生产，同时污染物治理设施正常运转

本项目主要工程内容见表1。

表1 主要工程内容一览表

序号	类别		原有项目情况	本项目环评阶段情况	实际情况
1	主体工程		在扩建厂房内建设 HCU500 混合动力控制器（HCU）生产线 1 条、电池控制器（CATL）生产线 1 条、塑料注塑产品（PMT）生产线 1 条、塑料注塑产品（IHM）生产线 1 条、长城变速器控制单元（GMW-TCU）生产线 1 条和长城传感器组件（GMW-SC）生产线 1 条。	与环评报告内容一致	无变化
2	公用工程	给水	由园区供水管网供给	与环评报告内容一致	无变化
		纯水	辅助用房内设置 3t/h 纯水制备装置 1 套，提供生产工艺用纯水；设置 8t/h 纯水制备装置 1 套，提供厂房加湿用纯水，采用多级过滤原理。	与环评报告内容一致	无变化
		循环水	在辅助用房内设置循环水系统 1 套，为空调系统和生产过程提供循环冷却水，包括离心式冷水	与环评报告内容一致	无变化

3	环保工程		机 3 台, 螺杆式冷水机 2 台和循环水量为 350m ³ /h 的闭式冷却塔 6 台。		
		供电	厂区供电由天津开发区市政供电管网提供。	与环评报告内容一致	无变化
		压缩空气	由新建辅助用房内空压机提供, 设水冷无油螺杆式空压机 3 台及相应配套的吸附式干燥器、过滤器、贮气罐。单台空压机排气量 17.1m ³ /min	与环评报告内容一致	无变化
		氮气	项目部分设备采用氮气作为保护气, 由厂区西侧比欧西气体(天津)有限公司提供, 管道直接输送至厂内。	与环评报告内容一致	无变化
		采暖制冷	制冷采用中央空调系统, 冬季采暖由园区集中供热。	与环评报告内容一致	无变化
	环保工程	废气	HCU500生产线和CATL生产线共用1套废气处理装置(1#), 采用“滤网过滤+活性炭吸附工艺”对焊接废气和涂胶废气处理, 处理后通过1根15m高排气筒P ₁₁ 排放; IHM生产线注塑废气设置活性炭吸附装置1套, PMT生产线注塑废气设置活性炭装置1套, 处理后分别经过2根15m高废气排气筒P ₁₂ 、P ₁₃ 排放; GMW-TCU生产线和GMW-SC生产线共用1台废气处理装置(2#), 采用“滤网过滤+活性炭吸附”工艺对焊接废气和涂胶废气处理, 处理后通过1根15m高废气排气筒P ₁₄ 排放; 废水处理站设置除臭装置1套, 污水处理站恶臭气体经处理后通过1根15m高废气排气筒P ₁₅ 排放。	HCU500生产线和CATL生产线产生的焊接废气和涂胶废气经“滤网+活性炭吸附装置”处理后, 通过一根15m高排气筒P ₁₁ 排放; IHM生产线注塑废气经活性炭吸附装置处理后, 通过1根15m高排气筒P ₁₂ 排放; PMT生产线注塑废气经活性炭吸附装置处理后, 通过1根15m高排气筒P ₁₃ 排放; GMW-TCU生产线和GMW-SC生产线焊接废气和涂胶废气经“滤网过滤+活性炭吸附装置处理后”通过1根15m高排气筒P ₁₄ 排放; 废气处理站恶臭气体经收集后经“UV催化氧化+活性炭吸附”装置处理后, 通过1根15m高排气筒P ₁₅ 排放。	无变化
		废水	本项目废水主要为生活污水、纯水排浓水和循环冷却排水。生活污水经一座废水处理站处理后经废水总排口外排, 纯水排浓水和循环冷却排水直接经废水总排口外排。	与环评批复一致	无变化

		固废	危险废物依托原有危废暂存间暂存。	本项目产生的危险废物为废PCB板、废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废UV灯管集中暂存于新建的危险废物暂存间，委托有资质的单位进行处置。	危险废物依托新建的危险废物暂存间暂存
危险废物暂存间属大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目二期建设内容，该项目于2018年3月28日取得天津经济技术开发区环境保护局的批复，批复文号：津开环评[2018]23号，目前该项目已建设完成，正在进行建设项目竣工环境保护自主验收工作。					

本项目建设规模和产品方案见表 2

表2主要产品一览表

装置名称		产品名称	产量万件/a
油电混合控制模块产品（HEV）生产线	HCU500 混合动力控制器（HCU500）生产线	HCU500 混合动力控制器	2
	电池控制器（CATL）生产线	12V 电池控制器	10
变速箱塑料注塑产品（PMT）生产线		长城传感器注塑件	76
车身与安全塑料注塑产品（IHM）生产线		福特 C2DCU 上盖	17.9
		大众汽车钥匙	18.4
变速箱控制模块（GMW）贴片和组装生产线	长城变速器控制单元（GMW-TCU）生产线	长城变速器控制单元	55
	长城传感器组件（GMW-SC）生产线	长城传感器组件	55
合计			234.3

本项目主要设备见表 3

表 3 主要设备一览表

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建成	用途
HCU500 混合动力控制器生产线					
1	外壳清洗站	台	1	1	使用压缩空气清洗外壳
2	PCB 板分段站	台	1	1	将几块 PCB 板分割成单板
3	选择性波峰焊	台	1	1	焊接通孔原件
4	散热胶点注站	台	1	1	点注散热胶
5	密封胶点注站	台	1	1	点注密封胶
6	组装站位	台	1	1	将电路板和外壳组装在一起
7	螺丝紧固站	台	1	1	紧固螺丝
8	盖板压接站	台	1	1	将盖板和外壳压接密合
9	密封测试机	台	1	1	测试产品的密封性能
10	最终测试站	台	1	1	测试产品的功能参数
11	引脚检查	台	1	1	检查产品引脚有无损伤

12	包装站位	台	1	1	贴标签，打包产品
13	功能测试站	台	1	1	测试产品的功能参数
电池控制器生产线 ^注					
14	电动光学检测机	台	1	1	检测波峰焊焊点
15	在线测试机	台	1	1	测试电路板上的原件和焊接
16	编程站位	台	1	1	向电路板中烧写程序
17	板级功能测试	台	1	1	测试电路板的功能参数
18	目标站位	台	1	1	检查 Coating 的结果
19	涂布设备	台	2	2	给产品表面涂布三防漆
20	翻板机	台	1	1	给产品翻面
21	固化炉	台	1	1	产品表面三防漆固化
塑料注塑产品（PMT）生产线					
22	注塑机	台	8	8	注塑成型
23	冲压机+自动组装/检测设备	台	6	6	冲压、剪切、成型+自动组装/测试
24	供料干燥传输系统	套	2	2	干燥树脂原料并进行长距离传输
塑料注塑产品（IHM）生产线					
25	注塑机	台	3	3	注塑成型
26	供料干燥系统	台	1	1	干燥树脂原料并进行长距离传输
长城变速器控制单元生产线					
27	Laser mark 打码机	台	1	1	在 PCB 上用 Laser mark 打上二维码，用于产品追踪
28	锡膏印刷机	台	1	1	刷锡膏到 PCB 板上
29	印刷锡膏检查机	台	1	1	检查锡膏印刷状态
30	自动贴片机(组合式)	台	1	1	自动贴片
31	自动回流焊机	台	1	1	回流焊
32	AOI	台	1	1	通过相机照相分析图片的方式检测产品缺陷
33	ICT	台	1	1	自动在线测试 PCBA
34	编程器	台	1	1	编入客户端应用程序
35	LC 模组自动组装线	台	1	1	将电容与电感电阻焊接到支架上，点胶并固定电容与电感，最终对电感电容模块进行功能测试
36	LC 点胶机	台	1	1	点胶固定电感与电容
37	LC 胶固化炉	台	1	1	固化炉
38	LC 功能测试仪	台	1	1	对电容电感模块进行功能测试
39	LC 压接设备	台	1	1	将电容电感模块压接入 PCBA
40	CF1500 点胶机	台	1	1	在外壳点胶

41	PCB 打螺钉	台	1	1	将电路板组件压入外壳并打螺钉 PCBA 与外壳组装并打螺钉
42	连接器压接设备	台	1	1	将连接器压接到 PCBA
43	自动打螺钉设备	台	1	1	打螺钉固定连接器与 PCBA
44	7091 点胶机	台	1	1	点胶到外壳上
45	卷边设备	台	1	1	将上盖通过卷边的方式与外壳组 装到一起
46	测漏设备	台	2	2	对产品密封性进行检测
47	功能测试设备	台	1	1	对产品进行常温下的功能测试
48	加热炉	台	2	2	将产品加热至 110 度
49	功能测试设备	台	1	1	对产品进行高温下的功能测试
50	低温炉	台	1	1	将产品冷却至 20 度
51	自然冷却炉	台	1	1	将产品自然冷却至室温
52	插针检测工具	台	1	1	检测连接器插针
长城传感器组件生产线					
53	分板机	台	1	1	将 PCBA 切割分版
54	管脚整形和切割传感器放置	台	1	1	将传感器管脚整形和切割与放置
55	传感器电阻焊	台	1	1	将传感器电阻焊接到传感器底座 上
56	传感器帽组装	台	1	1	将传感器帽放置到传感器底座上
57	激光焊接机	台	1	1	将传感器帽激光焊接到传感器底 座上
58	功能测试设备	台	1	1	对传感器进行功能测试
59	自动分拣机	台	1	1	将传感器自动分拣并放置到指定 托盘上
60	PCB 组装和打螺钉	台	1	1	将 PCBA 和铝板、传感器，连接 器等组件用打螺钉的方式组装到 一起。
61	SEHO 波峰焊	台	1	1	波峰焊接传感器和连接器管脚到 PCBA 上
62	管脚整形和切割机	台	1	1	温度传感器管脚的整形与切割
63	AOI 光学检测设备	台	1	1	通过相机照相分析图片的方式检 测产品缺陷
64	点胶机	台	1	1	用密封胶密封传感器和连接器管 脚
65	铆接机	台	1	1	将保护盖铆接到铝板上
66	测漏+压球+测漏	台	1	1	对产品密封性进行测试
67	加热炉	台	1	1	将产品加热到 100 度
68	高温功能测试	台	1	1	在高温下对产品进行性能测试
69	冷却炉	台	1	1	将产品冷却到 20 度

70	激光打码	台	1	1	在产品上用激光打上二维码,用于产品追踪
废水处理站					
71	水解酸化系统	套	1	1	废水处理
72	接触氧化系统	套	1	1	
73	MBR 装置	套	1	1	
74	污泥泵	台	1	1	--
75	水泵	台	8	8	--
注：电池控制器生产线涉及的 PCB 分段和波峰焊工序依托 HCU500 混合动力控制器生产线的 PCB 板分段站和波峰焊机。					

本项目主要原辅材料，见表 4

表4 主要原辅材料消耗量表

序号	名称	成分/规格	环评年用量	实际用量	储存位置
HCU500 混合动力控制器					
1	PC 电路板	300mm×150mm	2 万个	2 万个	增资扩产厂房仓库
2	连接器	154pin	2 万个	2 万个	增资扩产厂房仓库
3	DC7091 密封胶	DC7091	50kg	50kg	化学品库房
4	波峰焊用无铅焊锡丝	SAC300	400kg	400kg	增资扩产厂房仓库
5	助焊剂	EF-6100	5kg	5kg	化学品库房
6	外壳	铸铝外壳	2 万个	2 万个	增资扩产厂房仓库
7	上盖	博铁板	2 万个	2 万个	增资扩产厂房仓库
12V 电池控制器					
8	PC 电路板	200mm×60mm	10 万个	10 万个	增资扩产厂房仓库
9	波峰焊用无铅焊锡丝	SAC300	1000kg	1000kg	增资扩产厂房仓库
10	插件	12pin	10 万个	10 万个	增资扩产厂房仓库
11	Semicosil 964 三防胶	Semicosil 964	600kg	600kg	化学品库房
12	二氧化碳	二氧化碳	960m ³	960m ³	化学品库房
13	助焊剂	EF-6100	15kg	15kg	化学品库房
塑料注塑产品（PMT）					
14	树脂颗粒	尼龙树脂	1554t	1554t	增资扩产厂房仓库
塑料注塑产品（IHM）					
15	树脂颗粒	尼龙树脂	19.2t	19.2t	增资扩产厂房仓库
长城变速器控制单元					
16	PC 电路板	150mm×132mm	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
17	电容	--	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
18	电感	--	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库

19	外壳	--	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
20	连接器	68pin	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
21	聚氨酯灌注胶 A	WEVO403	4.7t	4.7t	化学品库房
22	聚氨酯灌注胶 B	WEVO385	0.7t	0.7t	化学品库房
23	GF1500 散热胶 A	GF1500	3.7t	3.7t	化学品库房
24	GF1500 散热胶 B	GF1500	3.7t	3.7t	化学品库房
25	DC7901 密封胶	DC7901	1.8t	1.8t	化学品库房
26	回流焊用无铅焊锡膏	Senju M31-GRN360-K	2.2kg	2.2kg	化学品库房
长城传感器组件					
27	PC 电路板	270mm×179mm	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
28	底板	--	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
29	外壳	--	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
30	速度传感器	2pin	110 万个	110 万个	增资扩产厂房仓库
31	位置传感器	3pin	220 万个	220 万个	增资扩产厂房仓库
32	温度传感器	2pin	55 万个	55 万个	增资扩产厂房仓库
33	UV40 密封胶	HumiSeal UV40	0.3t	0.3t	化学品库房
34	波峰焊用无铅焊丝	SAC300	1650kg	1650kg	增资扩产厂房仓库
35	助焊剂	EF-6100	250kg	250kg	化学品库房

3.公用工程

（1）给水

本项目给水由园区供水管网供给。用水主要为员工生活用水、设备循环水、厂房加湿用纯水。循环水：在辅助用房设置循环水系统 1 套，为空调系统和生产过程提供循环冷却水，包括离心式冷水机 3 台，螺杆式冷水机 3 台和循环水量为 350m³/h 的闭式冷却塔 6 台。纯水：设置 3t/h 纯水制备装置 1 套，提供生产工艺用纯水；设置 8t/h 纯水制备装置 1 套，提供厂房加湿用纯水，采用多级过滤原理。

（2）排水

本项目产生的废水主要为员工日常生活污水、纯水制备排浓水和循环冷却排水。生活污水经新建的废水处理站（设计规模75t/d）处理后由厂区废水总排口排入市政污水管网，纯水制备排浓水和循环冷却排水直接经厂区废水总排口排入市政污水管网。最终进入天津泰达威立雅水务有限公司进一步处理。

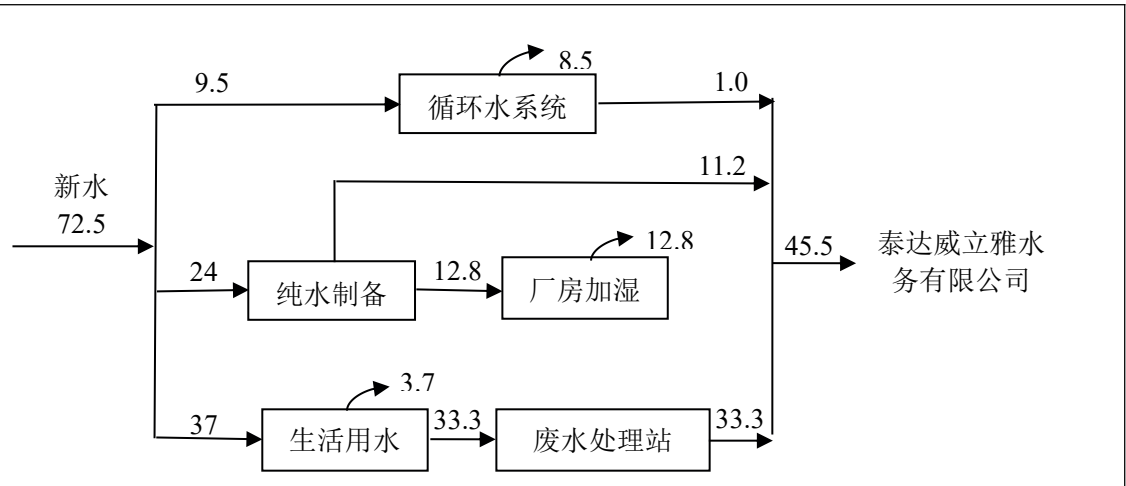


图1 项目水平衡图（t/d）

4.工作制度及定员

本项目新增员工 370 人，四班两运转，每天工作 24h，年工作 251 天，年工作时间 6024h。

3. 生产工艺流程

1 本项目生产工艺流程及产污环节

本项目主要产品为汽车电子控制装置和塑料注塑产品。

（1）HCU500混合动力控制器生产线

HCU500混合动力控制器生产线以外购的电路板为基本原料，在其上焊接连接器后，与外壳、上盖等零部件组装即可得到成品。具体生产过程如下：

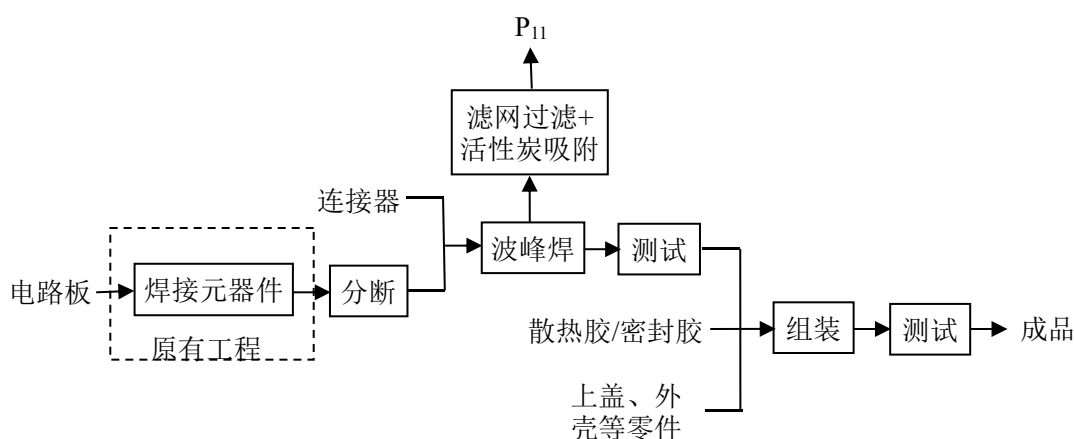


图1 HCU500工艺流程图

使用的电路板需首先在原有工程汽车电子控制装置生产线上焊接特定的电子元器件。预处理后的电路板进行分断，裁切成设计的尺寸。采用波峰焊工艺在裁好的电路板上焊接连接器，焊接过程使用无铅焊锡丝，焊接前要在焊点位置涂布助焊剂，产生的波峰焊废气由管道收集后经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由1根15m高排气筒P11排放。焊接连接器的电路板进行在板电气测试、板级功能测试和自动光学检测等。采用散热胶、密封胶和螺钉将电路板和相应零部件组装在一起，散热胶和密封胶通过散热胶/密封胶点注站完成涂布，用量很少。其中项目使用的GF1500散热胶又称导热硅胶，是以有机硅胶为主体，添加填充料的高分子材料，分A、B两个组分，A组分有效成分为有机硅树脂低聚物，B组分有效成分为树脂类交联剂，使用时A、B组分按照1:1比例混合后发生交联聚合反应固化，广泛用于电子元器件，使用过程基本无废气产生。使用的DC7091密封胶是用来填充构形间隙、以起到密封作用的胶粘剂，以有机硅树脂为基料，配合炭黑、硬脂酸、甲基硅烷等填料助剂制成，通过空气中的水分发生缩合反应引起交联固化，使用过程基本无废气排放。组装得到的样品进行防水密封测试、功能测试后即可得到成品。

（2）电池控制生产线

12V电池控制器生产工艺与直流-直流转换器类似，仅是电路板上焊接的元器件工艺不同。生产工艺流程如下：

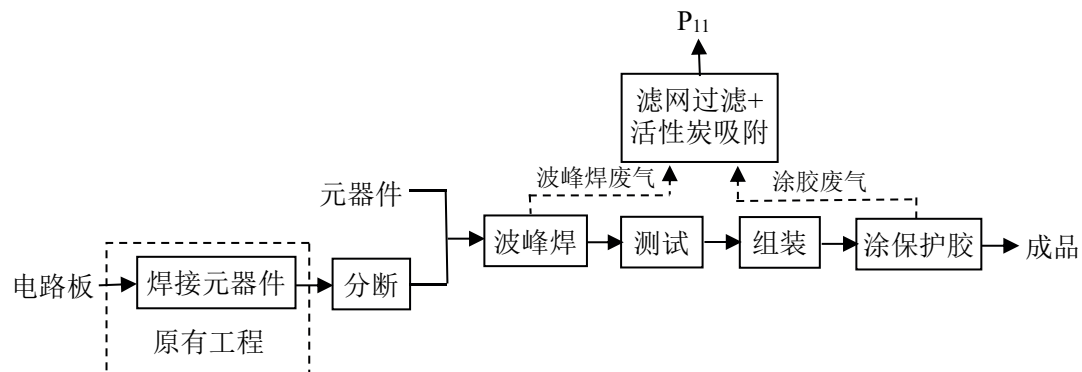


图2 电池控制器工艺流程图

使用的电路板同样需经现有工程预处理，预处理后的电路板进行分断后，采用波峰焊工艺焊接特定的元器件。焊接完成的样品经在板电气测试、板级功能测试和自动光学检测。测试合格后送点胶机，进行涂胶，以对焊点进行防水密封保护。项目使用 Semicosil964 三防胶，涂胶后送固化炉，固化炉内通固化剂 CO_2 ，三防胶与 CO_2 发生缩合反应引起交联固化，涂胶、固化过程会产生少量有机废气，项目设专门集气管道与涂胶机、固化炉排气孔相连，将产生的有机废气收集后与波峰焊废气经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由 1 根 15m 高排气筒 P_{11} 排放。即可得到成品。

（3）塑料注塑产品（PMT和IHM）生产线

塑料注塑产品（PMT）生产线主要生产长城传感器注塑件，塑料注塑产品（IHM）生产线主要生产福特C2DCU上盖和大众汽车钥匙，这两条生产线工艺流程相同，均以树脂颗粒为原料，经过注塑机注塑成型后组装配件即可得到产品，具体生产流程如下图所示：

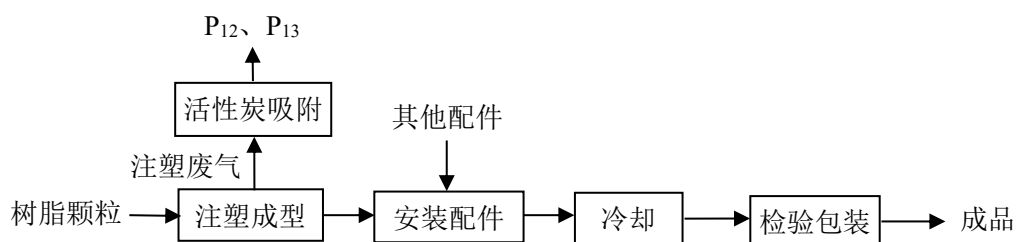


图3 PMT和IHM生产工艺流程图

生产中使用树脂颗粒为原料，选用的原料主要为：尼龙树脂，根据产品不同原料采用气力输送方式送入注塑机料斗内，经电加热至280℃左右使塑料成为熔融状态，自管道流至模具中成型，成型过程采用循环水将样品冷却。注塑过程在封闭料筒和模具中完成，不产生外溢，无废气排放。只在注塑完成，产品取出过程中会有少量注塑废气排放，注塑机排放的废气通过空调系统收集，经活性炭吸附装置处理后由2根15m高排气筒P₁₂、P₁₃排放。成型后的注塑件安装金属配件，然后采用风扇将样品冷却至室温，由人工对样品进行目检后包装即可得到成品。

（4）长城变速器控制单元生产线

长城变速器控制单元由电路板模块和电容电感模块两部分组成，具体生产流程如下：

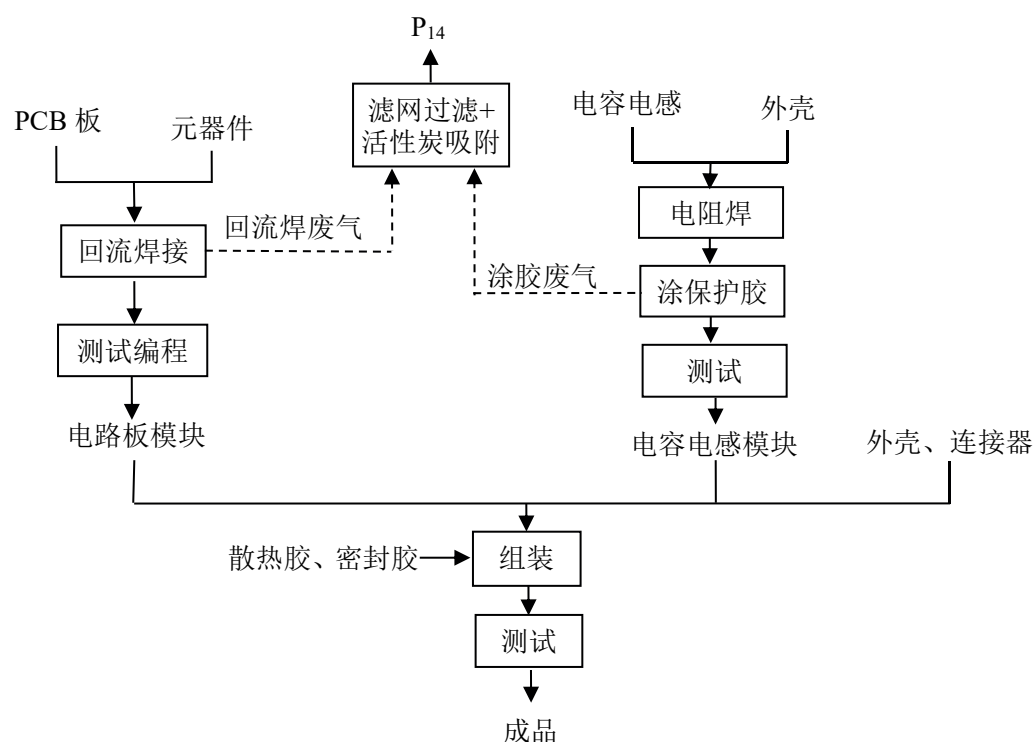


图4 长城变速器控制单元生产工艺流程图

①电路板模块生产

PCB板经上板机输送至生产线送料口，经打码机进行激光打码后，进入印刷机进行锡膏印刷，然后进入贴片机，将电子元件贴到PCB板上，贴片后进入回流炉进行回流焊接，焊接过程会产生少量回流焊废气。回流炉设有配套的排气系统，项目设专门的集气管道与回流炉排气系统相连，经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由1根15m高

排气筒P₁₄排放。焊接元器件后的电路板进入编程机进行编程后，经功率测试机、功能测试机进行检测后即可得到电路板模块。

②电容电感模块生产

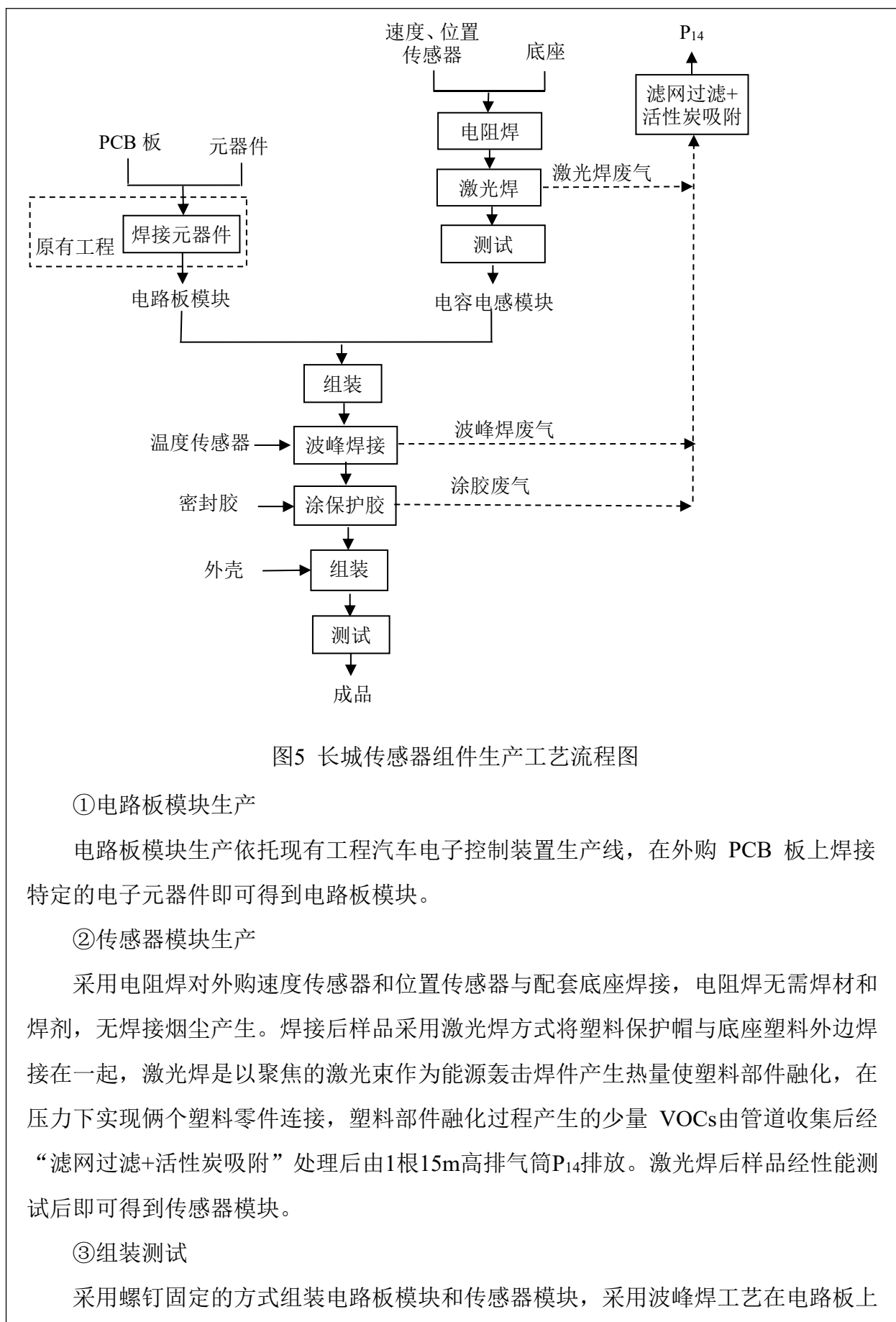
采用电阻焊对外购电容、电感元器件与配套外壳焊接，电阻焊是通过焊极对被焊接金属件施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。焊接过程无需焊材和焊剂，无焊接烟尘产生。焊接后样品需在焊接处涂布聚氨酯灌封胶，并加热固化。聚氨酯灌封胶主要是为了强化电子器件的整体性，提高内部元件、线路间绝缘，改善器件的防水、防潮性能。项目使用的聚氨酯灌封胶包括A组分和B组分，其中A组分主要为聚醚多元醇，B组分主要为4,4-亚甲基苯基二异氰酸酯及其低聚物。A组分和B组分在点胶机内混合后，采用滴涂方式涂布在焊点处。涂胶后样品送固化炉，在加热和光照下，A、B组分发生聚合反应实现固化，固化炉加热采用电加热。点胶机和固化炉排放的少量有机废气由管道收集后经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由1根15m高排气筒P₁₄排放。灌封后样品经绝缘性能测试后即可得到电容电感模块。

③组装测试

采用密封胶、散热胶黏合和螺钉固定的方式组装电路板模块、电容电感模块和连接器、外壳等零部件，使用的散热胶为GF1500散热胶，密封胶为DC7091密封胶，通过点胶机完成，这两种胶均不含易挥发有机物，使用过程基本无废气排放。组装得到的样品进行密封测试和电性能测试后即得到长城变速器控制单元。

（5）长城传感器组件生产线

长城传感器控制单元由电路板模块和传感器模块两部分组成，具体生产流程如下：



焊接温度传感器，焊接过程使用无铅锡膏，焊接前要在焊点涂布助焊剂，产生的焊接烟尘管道收集后经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由1根15m高排气筒P₁₄排放。焊接完成的样品送点胶机，进行涂胶，以对焊点进行防水密封保护，项目使用UV40胶，涂胶后经固化炉、通风炉进行固化，涂胶、固化过程会产生少量有机废气设专门集气管道与涂胶机、固化炉和通风炉排气孔相连，将产生的有机废气收集后经“滤网过滤+活性炭吸附”处理后由1根15m高排气筒P₁₄排放。采用螺钉组装外壳，组装得到的样品进行密封测试、功能测试后即可得到成品。

4. 污染源分析及环保治理措施

本项目的
主要污染物为废气、废水、噪声和固体废物，其中废气、废水、噪声为企业自验部分，此验收监测表不涉及。危废暂存间采取的污染防治措施、相关标准规范等要求的落实情况详见章节 5。

1.固体废物

表 5 固体废物治理措施及排放

类别性质	产生工序（工艺）	名称	污染物种类	实际产生量	治理措施	排放去向
危险废物	分板工序	废 PCB 板	HW49 其他废物	1.5t/a	集中收集在厂区的危废暂存库房内暂存	委托德鸿泰（天津）环保科技有限公司外运处置。
	原辅料包装	废塑料包装物	HW49 其他废物	0.2t/a		委托天津合佳威立雅环境服务有限公司处置
	废气处理	废活性炭		2.2t/a		
		废滤网		0.01t/a		
		废 UV 灯管	HW29 含汞废物	0.01t/a		
生活垃圾	办公室等生活设施	员工日常生活	生活垃圾	46t/a	集中收集暂存	由市政环卫部门定期清运



危废暂存库外部



危废暂存库内部

2.项目变动情况

本项目环境影响报表计划将本项目产生的危险废物集中暂存于原有危险废物暂存间，现状为该危险废物暂存间已拆除，大陆汽车系统（天津）有限公司已新建一座危险废物暂存间，用于暂存全厂危险废物。

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施与环境影响报告内容相比，基本一致，不存在重大变动情况，可以开展本次验收工作。

5. 监测执行标准

危险废物移送给有资质处理单位前，危险废物的贮存标准执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》（2013 年修订）中有关规定，危险废物的收集、贮存、运输执行 HJ2025-2012《危险废物收集 贮存 运输技术规范》中有关规定。一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001 标准。

根据 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》第四章～第八章的要求，检查落实情况如下：

（1）一般要求

序号	GB18597-2001 第四章	落实情况
1	所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造占用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施。	位置在厂区东侧，设置危险废物单独暂存场所。
2	在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存。	结合该项目产生的危险废物类别，废 PCB 板、废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废 UV 灯管经过现场检查，确定上述危废均稳定后在专用桶中贮存。
3	在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分堆放。	该项目产生的危险废物在独立危险废物暂存仓库内分区存放。
4	禁止将不相容（互相反应）的危险废物在同一容器内混装。	该项目危险废物单独存放，未发生在同一容器内的混装现象
5	盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签。	该项目危险废物各自盛装的容器分别粘贴有符合 GB18597-2001 标准中附录 A 所示的标签
6	危险废物贮存设施在施工前应做环境影响评价。	该项目危险废物贮存设施在施工前已做环评，见环境影响报告表

（2）危险废物贮存容器

序号	GB18597-2001 第七章	落实情况
1	危险废物产生者须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。	该项目针对危险废物进出库均设有记录制度，记录上会注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称；同时，危险废物的记录和货单在危险废物回取后保留三年以上。
2	必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。	该项目建立了危险废物管理制度，设专人管理、定期检查，所贮存的危险废物包装容器及贮存设施发现破损，

		及时更换。
3	泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB 8978 的要求方可排放，气体导出口排出的气体经处理后，应满足 GB 16297 和 GB 14554 的要求。	该项目所产生的危险废物均不涉及泄漏液、清洗液、浸出液。

（3）危险废物贮存设施运行管理检查

序号	GB18597-2001 第七章	落实情况
1	危险废物产生者须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。	该项目针对危险废物进出库均设有记录制度，记录上会注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称；同时，危险废物的记录和货单在危险废物回取后保留 3 年以上。
2	必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。	该项目建立了危险废物管理制度，设专人管理、定期检查，所贮存的危险废物包装容器及贮存设施发现破损，及时更换。
3	泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB 8978 的要求方可排放，气体导出口排出的气体经处理后，应满足 GB16297 和 GB14554 的要求。	该项目所产生的危险废物均不涉及泄漏液、清洗液、浸出液。

（4）危险废物贮存设施的安全防护检查

序号	GB18597-2001 第八章	落实情况
1	危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示。	该项目危险废物暂存库设有按 GB15562.2 的规定设置警示标志。
2	危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。	该项目危险废物设置围墙和防护栅栏。
3	危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。	该项目危险废物暂存间配备有通讯设备和照明设施，危废间附近设有灭火器等应急防护设施。
4	危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。	该项目针对危险废物暂存库定期检查，一旦发现泄露，清理出的泄露物与该种类的危废存放在一起，同样作为危险废物交有资质单位来处理。

根据 HJ 2025-2012《危险废物收集 贮存 运输技术规范》要求，检查落实情况如下：

(1) 危险废物的运输

序号	HJ2025-2012 第六章	落实情况
1	危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。	企业与德鸿泰（天津）环保科技有限公司、天津合佳威立雅环境服务有限公司签定了危险废物处理合同。
2	危险废物运输时的中转、装卸过程： (1)卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。 (2)卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。 (3)危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。	该项目产生的危险废物中的废 PCB 板委托德鸿泰（天津）环保科技有限公司进行处理，其余危废委托天津合佳威立雅环境服务有限公司处置。

6. 质量保证与质量控制措施及监测工况和污染物排放总量

质量保 证与质 量控制 措施	此验收监测表不涉及。
监测工 况及污 染物排 放总量	监测期间工况 监测期间工况正常，环保设备正常开启运行。 污染物排放总量核算 根据国家规定的污染物排放总量控制指标，该验收监测表中固体废物不涉及总量核算。

7. 环境管理检查结果

1.各种批复文件检查

该项目各种批复文件齐全，执行了国家有关建设项目环保审批手续。

2.环境保护设施及运行情况

该项目的各项系统处理设施运行平稳，由专人负责日常维护运行。

3.环保管理制度

大陆汽车系统（天津）有限公司设安全环保部，负责公司的安全环保工作，设专职安全环保员，负责本生产单位的安全环保工作。在运行期，安全环保部负责日常环保管理工作，负责建设期的环保管理工作、环保文件和技术资料的归档、协助有关环保部门进行环保工程的验收、运行期的环境监测、事故防范以及外部协调工作。

本项目的环境管理在公司安全环保科的统一领导下进行，并纳入公司的健康、安全、环保管理体系之中。公司有由公司领导、机关和直属所属单位主要领导组成的安全环保委员，定期召开安委会，依据责任制管理办法，安全环保部、人事部组织制定单位、部门和岗位职责，从上到下各级人员管工作管安全环保。

公司环境管理遵守国家环境保护法律法规、地方环境保护规定、环境保护管理规定，编制公司环境管理作业文件有：《废气污染防治管理办法》、《废水污染防治管理办法》、《工业噪声污染防治管理办法》、《固体废弃物污染防治管理办法》、《环境风险防控管理办法》、《环境设施管理办法》、《环境事件管理办法》、《环境因素识别与评价管理办法》、《建设项目环境评价与“三同时”管理办法》和《HSE 责任制管理办法》等。

4.与本项目相关的环评批复落实情况

表 6 环评批复要求及建设落实情况对照

批复章节	类别	环评批复要求	实际建设情况
一	工程建设内容	根据该项目完成的环境影响报告表结论及审核意见，同意在天津开发区渤海路 2 号进行“改扩建项目一期”建设。该项目拟租赁厂房建设 1 条 HCU500 混合动力控制器生产线、1 条电池控制器（CATL）生产线、1 条塑料注塑产品（PMT）生产线、1 条塑料注塑产品（IHM）生产线、1 条长城变速器控制单元（GWM-TCU）生产线和 1 条长城传感器组（GWM-SC）生产线。该项目建成后，预计新增 HCU500 混合动力控制器 2 万件、12V 电池控制器 10 万件、	已落实，本项目总投资 30000 万元，环保投资 129.5 万元，占总投资额的 0.43%。其余与环评批复一致。

		长城传感器注塑件 76 万件、福特 C2DCU 上盖 17.9 万件、大众汽车钥匙 18.4 万件、长城变速器控制单元 55 万件、长城传感器组件 55 万件，现有产品产能不变，该项目总投资 30000 万元，环保投资 144.5 万元人民币，占总投资额的 0.48%。该项目不含金属表面处理工序。	
三（4）	危险废物	该项目投产后产生的危险废物（PCB 板、沾染废物、废活性炭等）应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，妥善收集、储存，并按照《天津市危险废物污染环境防治办法》有关规定，委托有处理资质的单位进行处理或综合利用。	已落实，本项目产生的危险废物为废 PCB 板、废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废 UV 灯管，集中暂存于危险废物暂存间，其中废 PCB 板委托德鸿泰（天津）环保科技有限公司外运处置，废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废 UV 灯管委托天津合佳威立雅环境服务有限公司外运处置。
四	总量	该项目建成后，新增大气污染物排放总量可由该公司原有总量指标平衡解决，无需新增总量；新增水污染物排放总量，化学需氧量 0.96 吨/年、氨氮 0.27 吨/年。	已落实，项目建成后新增 VOCs 排放总量为 0.174t/a，由公司原有总量平衡解决，新增水污染物排放总量为化学需氧量 0.457t/a、氨氮 0.26t/a，满足总量核定要求。
五	稳定达标	根据《中华人民共和国环境保护法》相关规定，大陆汽车系统（天津）有限公司是该项目环境保护主体责任单位，应确保各项污染物达标排放。	已落实，与环评批复一致。
六	自主验收	根据《建设项目环境保护管理条例》，你公司应在投入生产或使用前对配套建设的环境保护设施进行自主验收，编制验收报告；同时依法向社会公开验收报告。	已落实，企业正在进行自主环保验收。
七	重大变更	该项目报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告表。	已落实，本项目无重大变更情况。

8. 监测结论与建议

结论：

（1）环境保护执行情况

该项目自立项以来，各项目环保审批手续齐全。按照环评及初步设计要求需配套建设的固体废物环境保护设施与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投入使用。公司环保组织机构完善、规章制度已经建立；设施的运行、维护和日常监督均有专人负责。

（2）固体废弃物

本项目产生的固体废物为危险废物和生活垃圾，危险废物为废PCB板、废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废UV灯管，合计产生量3.92t/a，集中暂存于危险废物暂存间，其中废PCB板委托德鸿泰（天津）环保科技有限公司外运处置；废塑料包装物、废活性炭、废滤网、废UV灯管委托天津合佳威立雅环境服务有限公司外运处置。生活垃圾产生量46t/a，由环卫部门定期清运。

该项目根据固体废物产生量及各固体废物处置场所的存储能力，按照项目危险废物转移计划，定期定量进行处置，转移车辆均由处置公司提供。危险废物转移时，每车次均通过天津市危险废物在线转移管理平台实施转移，保留电子转移联单。

建议：

加强对各种处理设施的运行管理和维护，按计划及时监控各项污染物的排放情况，确保各项污染物长期稳定达标排放；建立健全环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训；加强危险废物的收集、暂存和保管的管理规定，杜绝对环境造成二次污染。

设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

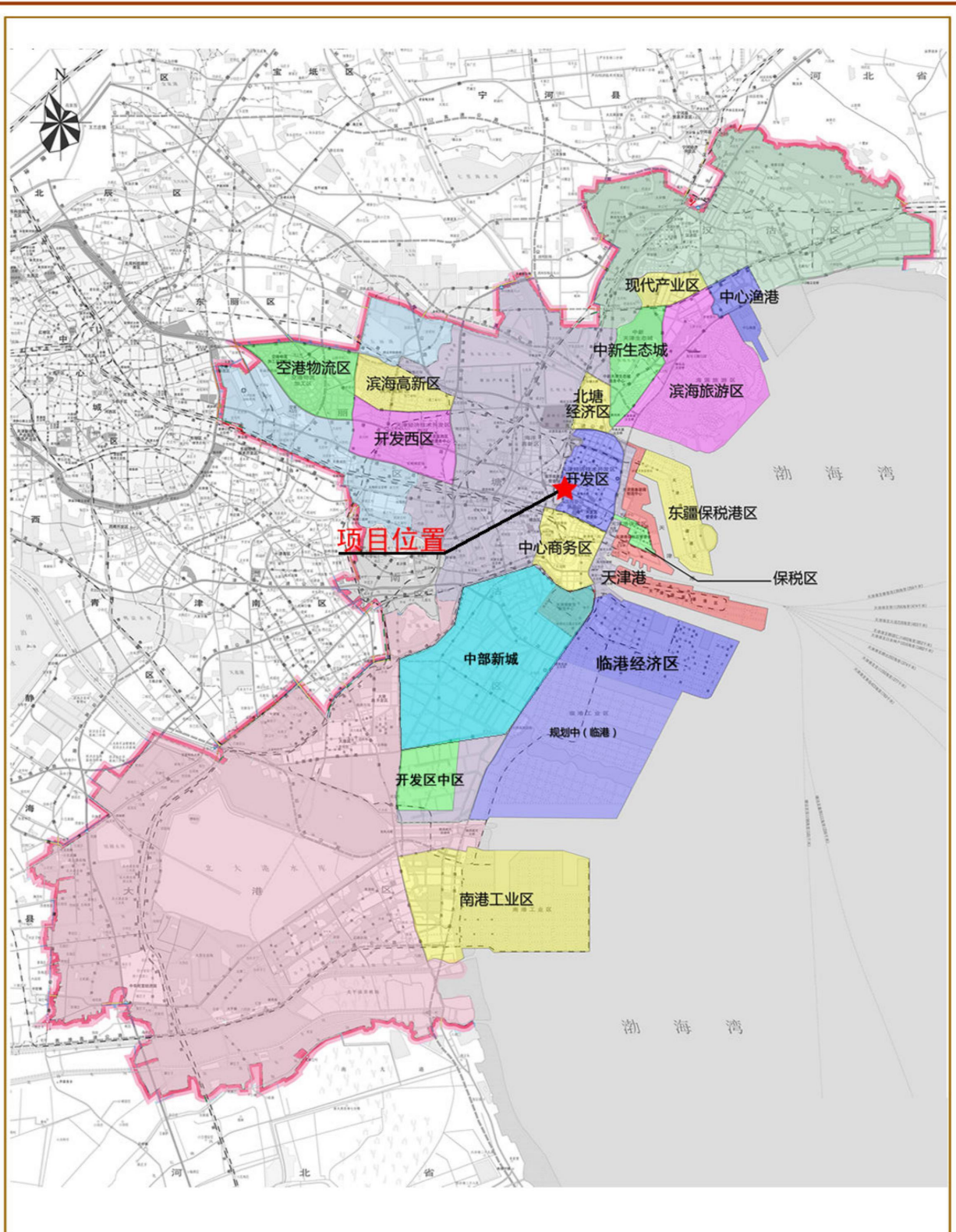
填表单位（盖章）：大陆汽车系统（天津）有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期					项目代码		汽车零部件及配件制造 C3660		建设地点		天津经济技术开发区渤海路 2 号		
	行业类别 (分类管理名录)		汽车零部件及配件制造 C3660					建设性质		☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造		地理坐标		N39°02'45"E117°40'47"		
	设计生产能力		汽车电子控制装置和塑料注塑产品合计 234.3 万件/a					实际生产能力		与设计生产能力一致		环评单位		天津环科源环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		天津经济技术开发区环境保护局					审批文号		津开环评 [2018]1 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 3 月					竣工日期		2019 年 1 月		排污许可证申领时间		2019 年 3 月 12 日		
	环保设施设计单位		盛世惠泽科技（天津）有限公司					环保设施施工单位		盛世惠泽科技(天津)有限公司		本工程排污许可证编号		911201167178673064001R		
	验收单位		天津津滨华测产品检测中心有限公司					环保设施监测单位		天津津滨华测产品检测中心有限公司		验收监测时工况		达到设计能力的 75%以上		
	投资总概算（万元）		30000					环保投资总概算（万元）		144.5		所占比例（%）		0.48		
	实际总投资		30000					实际环保投资（万元）		129.5		所占比例（%）		0.43		
	废水治理（万元）		-	废气治理（万元）		38	噪声治理（万元）		10	固体废物治理（万元）		1.5	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）
新增废水处理设施能力		--m³/d					新增废气处理设施能力		--		年平均工作时		6024h/a			
运营单位		大陆汽车系统（天津）有限公司					运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			/		验收时间		2019 年 10 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污 染 物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废 水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废 气															
	二氧化硫															
	烟 尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物		0	0	0	0.00499	0.00499	0	0	0	0	0	0	0	0		
与项目有关的其他特征污染物																

注： 1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图1 开发区地理位置图



附图2 项目地理位置图



附图3 评价范围和敏感目标图

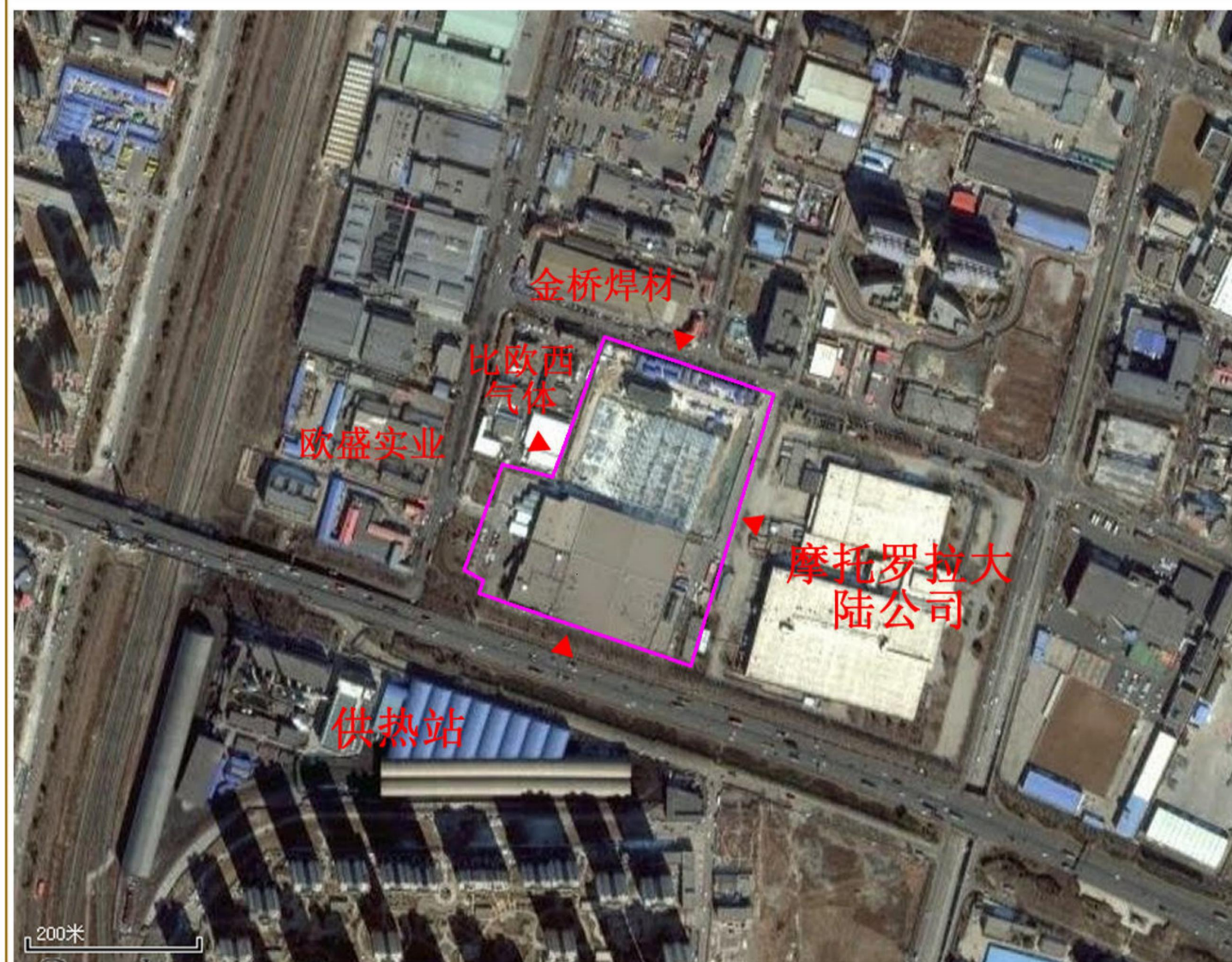
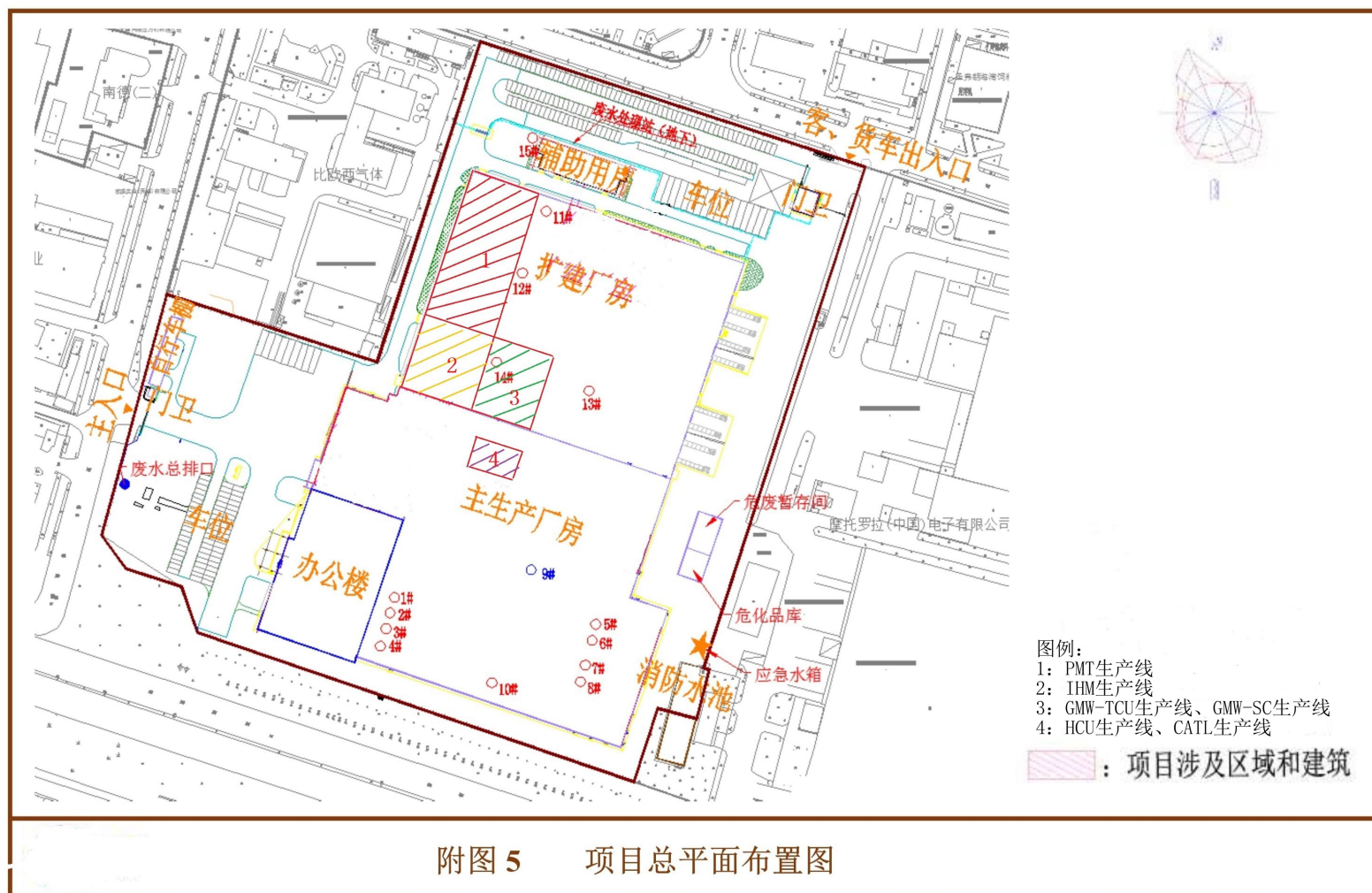


图 例

厂区范围

噪声监测点位

附图4 周边环境现状及噪声监测点位图



天津经济技术开发区 环境保护局 文件

津开环评〔2018〕1号

天津经济技术开发区环境保护局关于大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期环境影响报告表的批复

大陆汽车系统（天津）有限公司：

你公司所报“大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期”（以下简称该项目）环境影响报告表收悉，经审核后批复如下：

一、根据该项目完成的环境影响报告表结论及审核意见，同意在天津开发区渤海路2号进行“改扩建项目一期”建设。该项目拟租赁厂房建设1条HCU500混合动力控制器生产线、1条

电池控制器（CATL）生产线、1条塑料注塑产品（PMT）生产线、1条塑料注塑产品（IHM）生产线、1条长城变速器控制单元（GWM-TCU）生产线和1条长城传感器组件（GWM-SC）生产线。该项目建成后，预计新增 HCU500 混合动力控制器 2 万件、12V 电池控制器 10 万件、长城传感器注塑件 76 万件、福特 C2DCU 上盖 17.9 万件、大众汽车钥匙 18.4 万件、长城变速器控制单元 55 万件、长城传感器组件 55 万件，现有产品产能不变。该项目总投资 30000 万元，环保投资 144.5 万元人民币，占投资总额的 0.48%。该项目不含金属表面处理工序。

二、根据建设项目环境影响评价政府信息公开有关要求，建设单位已完成了该项目环评报告表信息的全本公示，并提交公示情况的说明报告。我局将该项目环评报告表全本信息在我局政务网上进行了公示。

三、该项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环保措施，其中应重点落实以下内容：

（一）该项目 HCU500 混合动力控制器生产线、电池控制器生产线产生的焊接烟尘、涂胶废气，经收集进入“滤网过滤和活性炭吸附”净化装置处理后，最终由 1 根新建 15m 高排气筒排放；注塑（PMT 和 IHM）生产线产生的注塑废气，经收集分别进入 2 套活性炭净化装置净化处理后分别由 2 根新建 15m 高排气筒排放；长城变速器控制单元生产线、长城传感器组件生产线产生的焊接

烟尘、涂胶废气，经收集进入1套“滤网过滤+活性炭吸附”净化装置处理，最终经1根新建15m高排气筒排放；新建废水处理站产生的异味，经收集进入1套“UV催化氧化+活性炭吸附”除臭装置，最终由1根新建15m高排气筒排放。焊接烟尘中锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，VOCs排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）相应限值要求，H₂S、NH₃、臭气浓度和厂界臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（DB12/-059-95）相应限值要求。

（二）该项目新增废水主要为生活污水、纯水制备排浓水和循环冷却排水，生活污水经新建废水处理装置处理后与纯水制备排浓水和循环冷却排水一同进入市政污水管网。废水总排口水质执行《污水综合排放标准》（DB12/356-2008）三级标准。

（三）该项目厂界噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4类。

（四）该项目投产后产生的危险废物（PCB板、沾染废物、废活性炭等）应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，妥善收集、储存，并按照《天津市危险废物污染环境防治办法》有关规定，委托有处理资质的单位进行处理或综合利用。

（五）根据报告表分析，该项目所涉及的危险物质均未超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中规定的临界

量，该项目不构成重大危险源。为避免事故状态下产生次生、伴生环境影响和环境污染，该项目应落实报告表提出的各项环境风险防范措施并及时修订企业环境应急预案，定期组织事故应急演练。

四、该项目建成后，新增大气污染物排放总量可由该公司原有总量指标平衡解决，无需新增总量；新增水污染物排放总量：化学需氧量 0.96 吨/年、氨氮 0.27 吨/年。

五、根据《中华人民共和国环境保护法》相关规定，大陆汽车系统（天津）有限公司是该项目环境保护主体责任单位，应确保各项污染物达标排放。

六、根据《建设项目环境保护管理条例》，你公司应在投入生产或使用前对配套建设的环境保护设施进行自主验收，编制验收报告；同时应当依法向社会公开验收报告。

七、该项目报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告表。

特此批复。



（建议此件公开）

天津经济技术开发区环境保护局

2017年1月2日印发

附件2 验收监测工况说明

大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期

验收监测期间的工况说明

《大陆汽车系统（天津）有限公司改扩建项目一期》于2019年9月17~18日委托天津津滨华测产品检测中心有限公司进行验收监测，本项目为生产制造类项目，使用产品产量核算法核定工况，验收监测期间生产设备和各项目环保设施正常运行，主要产品生产产能见下表。

序号	现场监测时间	主要产品		实际产能件/d
1	2019.9.17	HEV	HCU500混合动力控制器	80
2		生产线	12V电池控制器	400
3		IHM生产线	长城传感器注塑件	3030
4		PMT生产线	福特C2DCU上盖	710
5			大众汽车钥匙	730
6		GMW生产线	长城变速器控制单元	2190
7			长城传感器组件	2190
8	2019.9.18	HEV	HCU500混合动力控制器	80
9		生产线	12V电池控制器	400
10		IHM生产线	长城传感器注塑件	3030
11		PMT生产线	福特C2DCU上盖	7180
12			大众汽车钥匙	730
13		GMW生产线	长城变速器控制单元	2190
14			长城传感器组件	2190

验收期间达到最大生产负荷，满足环保验收监测条件，以上信息真实有效。

大陆汽车系统（天津）有限公司

2019年10月8日



附件3 危险废物处置合同—合佳威立雅



天津合佳威立雅环境服务有限公司
TIANJIN HEJIA VEOLIA ENVIRONMENTAL SERVICES CO., LTD.

废物处理合同

签订单位： 甲方：大陆汽车系统（天津）有限公司

乙方：天津合佳威立雅环境服务有限公司

合同期限： 2019 年 6 月 13 日至 2020 年 6 月 12 日

甲方希望，并且乙方愿意为甲方提供危险废物的收集及处理、处置服务。依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等有关规定，经双方友好协商，签订合同如下：

一、 服务方式

乙方拥有工业危险废物处理系统，并具有政府环保部门颁发的危险废物收集、贮存、处理处置资质。乙方对甲方产生的废物进行收集、安全运输与妥善处理处置。甲方也可自行运输。

二、 废物名称、主要（有害）成分及处理费价格

详见合同附件

三、 双方责任

甲方责任：

1. 甲方是一家在中国依法注册并合法存续的独立法人，且具有合法签订并履行本合同的资格。
2. 合同中的废物需要连同包装物一并交予乙方处理。

3. 甲方负责在厂内将废物分类、集中收集，在所有废物的包装容器上用标签等方式明确标示出正确的废物名称，并与本合同中的废物名称保持一致。同时为乙方提供废物产生来源、主要成份及含量等信息。
4. 在交接废物时甲方必须将废物密封包装，不得有任何泄漏和气味逸出，并向乙方提供电子形式的“危险废物转移联单”。电子联单上的废物名称应与合同附件上的名称保持一致，按实际交接数量、重量制作电子联单。
5. “天津市危险废物在线转移监督平台”相关危险废物处置协议网上签订，危险废物转移计划网上提交及审批，电子联单制作及电子联单在线交接等操作，见<http://60.30.64.249:8090/RefuseDisposal/>天津市危废在线转移监管平台操作手册（企业用户）或致电 022-87671708（固管中心电话）。
6. 原则上甲方废物中不得含有沸点低于 50 摄氏度的化学成分，如含有，则必须提前告知乙方，双方共同协商安全的包装、运输方式，达成一致意见后方能运输处置。
7. 保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况：
 - 1) 废物品种未列入本合同（尤其不得含有易爆物质、放射性物质、剧毒物质、无名物质等）；

- 2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严、盛装液体类废物时容器顶部与液体表面之间距离少于 100 毫米;
- 3) 两类及以上危险废物混合装入同一容器内;
- 4) 违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况;
8. 甲方需保证自己的现场具备运输条件, 并提供必要的协助(如叉车等)。甲方需乙方运输, 需提前 10 天拨打 物流部门 电话 28569804 联系。

乙方责任:

1. 乙方是一家在中国依法注册并合法存续的企业, 有合法签订并履行本合同资格, 并具有政府环保部门颁发的危险废物收集、贮存、处理处置资质。
2. 乙方在收到甲方通知后, (甲方自行运输除外) 如无意外 10 日内到甲方所在地收取废物。
3. 乙方在处理过程中必须符合国家标准, 不得污染环境, 并积极配合甲方所提出的审核要求和为甲方提供相关材料。
4. 乙方负责运输, 则废物自出甲方大门后, 其运输风险由乙方承担。
5. 乙方服务监督投诉专线 13752195849、13502110279 (工作时间: 周一至周五: 早 9:00-12:00 下午 13:00-16:00)

6. 乙方服务监督投诉邮箱 zhangshiliang@hejiaveolia-es.cn、
wangweiwei@hejiaveolia-es.cn。

双方约定：

1. 乙方现场具备计量条件。由乙方对每批废物按照毛重进行计量，作为双方结算依据。甲方可以派员来乙方现场监督核实。如有异议，双方可以协商解决。

2. 如遇到甲方废物包装上没有注明废物名称，或包装上注明的废物名称与实际废物不符，或包装上的废物名称在合同范围之外，或联单上的废物名称、数量与实际废物名称、数量不符等情况，乙方均有权拒收甲方废物。

3. 乙方负责委托有危险品运输资质的车辆运输，乙方负责装车，乙方负责卸车。如出现非乙方原因造成的空车返回情况，甲方须根据本合同约定的运输价格全额如期支付乙方。

四、 收费事项

1. 废物处理费：详见**合同附件**

2. 废物运输（具有危险品运输资质）服务费：

5 吨卡车 1190 元/趟。

备注：废物运输服务费的价格不因税率的调整进行更改。

3. 甲乙双方根据废物实际数量按月结算以上第 1 项费用，乙方于次月为甲方开具增值税专用发票。甲方在收到乙方开具的发票

后, (30) 日内以电汇形式与乙方结算。(废物处理费结算时, 以不含税价作为计算基准, 即首先计算出不含税总价, 在此基础上计算税金和税后价格。)附件中废物处理费是按照国家财政部、国家税务总局颁布的最新增值税征收税率, 然后按照 70% 进行退税的政策制定的优惠价格。如按照国家或地方税务政策变化, 不享受 70% 退税优惠时, 自政策变化当日, 甲方不再享受此税务政策的优惠价格, 则按照合同附件中废物处理费税前单价上浮 8.7% 进行调整。

4. 甲乙双方根据实际运输情况按月结算以上第 2 项费用, 乙方于次月为甲方开具发票。甲方在收到乙方开具的发票后, (30) 日内以电汇形式与乙方结算。

五、 违约责任

- 1) 合同成立后双方共同遵守, 发生争议时双方协商解决。如协商不成, 任何一方均可向天津仲裁委员会提交仲裁, 仲裁裁决是终局的, 对双方均有同等的法律约束力, 仲裁费用由败诉一方承担。
- 2) 甲方所交付的危险废物不符合本合同规定的, 乙方有权拒绝收运, 若已收运的废物中含有爆炸性、放射性、无名废物以及废物中含有沸点低于 50 摄氏度的化学成分等情形, 甲方必须及时运走, 并承担相应的法律责任, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失, 并有权根据相关法律法规的规定上报环境保护行政主管部门。

六、 合同自双方代表签字盖章后即生效。本合同一式四份，双方各保存两份，合同附件与合同具有同等法律效力。合同未尽事宜，双方协商解决。

七、 合同签订日期：2019 年 6 月 3 日

甲方

名称：大陆汽车系统（天津）有限公司
地址：天津经济技术开发区渤海路 2 号
邮编：300457
负责人：孙凤强
联系人：孙凤强
电话：25328908
传真：25324005
签字盖章

王长文



乙方

名称：天津合佳威立雅环境服务有限公司
地址：天津市津南区北闸口镇二八路 69 号
邮编：300350
负责人：张世亮
联系人：邝军
电话：022-63365881
传真：022-63365889
邮箱：kuangjun@hejiaveolia-es.cn
公司开户银行：中国银行股份有限公司天津津南支行
开户银行地址：天津市津南区咸水沽体育馆路 11 号
开户银行帐号：276560042665
开户银行行号：104110048004
签字盖章



	天津合佳威立雅环境服务有限公司 Tianjin Hejia Veolia Environmental services Co.,Ltd	
--	--	--

合同编号: HT190523-082, 大陆汽车系统(天津)有限公司合同附件:

废物名称	沾染废物	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	沾染焊锡膏、油漆的废抹布手套等				
主要成分	油漆、焊锡膏				
预计产生量	21000 千克	包装情况	200L铁桶(大口带盖)		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
不含税单价	3.22元/千克	税金	0.42元/千克	含税单价	3.64元/千克
废物说明	无特殊要求				
废物名称	医疗废物	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	医务室产生				
主要成分	医疗废物				
预计产生量	5 千克	包装情况	纸箱		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW01医疗废物 900-001-01		
不含税单价	3.22元/千克	税金	0.42元/千克	含税单价	3.64元/千克
废物说明	无特殊要求				
废物名称	废20L铁桶	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废弃空的20L铁桶				
主要成分	油、有机溶剂				
预计产生量	1000 千克	包装情况	散装		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
不含税单价	3.50元/千克	税金	0.46元/千克	含税单价	3.96元/千克
废物说明	无特殊要求				
废物名称	废胶	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	生产点胶废弃				
主要成分	硅树脂				
预计产生量	7000 千克	包装情况	20L铁桶(带盖)		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW13有机树脂类废物 900-451-13		
不含税单价	3.22元/千克	税金	0.42元/千克	含税单价	3.64元/千克
废物说明	此废物硫、氯、氟、溴、碘含量≤3.0%执行此价格,否则价格另议。				
废物名称	废日光灯管	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废弃的照明耗材				
主要成分	汞				
预计产生量	200 千克	包装情况	纸箱		
处理工艺	委外处理	危废类别	HW29含汞废物 900-023-29		
不含税单价	15.00元/千克	税金	1.95元/千克	含税单价	16.95元/千克
废物说明	无特殊要求				
废物名称	废活性炭	形态	固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	涂胶废气采用活性炭过滤器吸附处理产生				
主要成分	活性炭				
预计产生量	300 千克	包装情况	200L铁桶(大口带盖)		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW49其他废物 900-039-49		
不含税单价	3.22元/千克	税金	0.42元/千克	含税单价	3.64元/千克
废物说明	此废物硫、氯、氟、溴、碘含量≤3.0%执行此价格,否则价格另议。				
废物名称	废清洗液	形态	液态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	清洗网板后产生				
主要成分	醇				
预计产生量	13000 千克	包装情况	20L塑料桶(带盖)		
处理工艺	焚烧	危废类别	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物 900-404-06		

	天津合佳威立雅环境服务有限公司 Tianjin Hejia Veolia Environmental services Co.,Ltd	
--	---	--

合同编号: HT190523-082, 大陆汽车系统(天津)有限公司合同附件:

不含税单价	3.22元/千克	税金	0.42元/千克	含税单价	3.64元/千克
废物说明	1、此废物硫、氯、氟、溴、碘含量≤3.0%执行此价格, 否则价格另议。2、包装容器必须完好无损、不泄漏、密闭无气味溢出、容器顶部与液体表面之间保留至少100毫米的空间。				

注: 根据实际收到废物的成份, 与上述处理工艺不相符情况, 经合同双方协商, 应更新该合同附件。

甲方盖章:



乙方盖章:



附件4 危险废物处置合同—德鸿泰



德鸿泰（天津）环保科技有限公司

E-Hunter (TIANJIN) Environment Protection Development Co., LTD.

德鸿泰（天津）环保科技有限公司

危险废物委托回收处置协议书

合同编号：

签订单位：大陆汽车系统（天津）有限公司（以下简称甲方）

德鸿泰（天津）环保科技有限公司（以下简称乙方）

协议期限：2019年01月01日至2019年12月31日

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等相关规定，双方基于互惠及遵守环保法规相关规定，经双方友好协商，签订协议如下：

一、危险废物名称、类别、产生量、主要（有害）成分及价格：

详见协议附件

二、付款方式：

甲乙双方依照协议条款履行危险废物回收处置工作完毕，在每月末双方核对危险废物清单，经双方核对后，确认实际发生的费用，在30日内以电汇形式直接划入指定账户。

三、最终处理地点、处理设备及处理方法：

- 1、处理地点：德鸿泰（天津）环保科技有限公司厂内；
- 2、处理设备：废线路板处理设备；
- 3、处理方法：废线路板经过处理设备进行一级、二级破碎，至磁选机及涡选机进行分选，后再进行三级粉碎；粉碎后经气流、静电分选机分出铜



德鸿泰（天津）环保科技有限公司

E-Hunter (TIANJIN) Environment Protection Development Co., LTD.

粉及树脂粉末。

四、双方责任：

甲方责任：

- 1、甲方是一家在中国依法注册并合法存续的独立法人，且具有合法签订并履行本协议的资格；
- 2、甲方负责对危险废物的类别和数量进行统计，并做好书面登记，在乙方回收时与乙方进行核对，同时尽可能地为乙方提供危险废物的产生来源、主要成分及含量等信息；
- 3、在交接危险废物前，甲方需在“天津市危险废物在线转移监管平台”上制作危险废物委托处置协议及危险废物转移计划；待环保局审批后，方可通知乙方进行回收；
- 4、在乙方回收危险废物时，甲方允许乙方工作人员及运输工具进入甲方场所，并协助乙方做好回收工作；
- 5、甲方需保证自己的现场具备运输条件（甲方自行运输除外），如需要叉车时，甲方尽可能提供必要的叉车；
- 6、甲方不得将本协议项下的危险废物交由任何第三方进行处理。

乙方责任：

- 1、乙方是一家在中国依法注册并合法存续的企业，有合法签订并履行本协议的资格，并具有天津市环保局颁发的《危险废物经营许可证》；若资质发生变化时，应及时通知甲方，并将变化后的资质证书复印件交于甲方留存；
- 2、乙方在收到甲方通知后（甲方自行运输除外），如无意外三日内到甲方



德鸿泰（天津）环保科技有限公司

E-Hunter (TIANJIN) Environment Protection Development Co., LTD.

所在地收取废物；

- 3、乙方在运输及处理过程中，必须符合国家标准，不得污染环境，并积极配合甲方所提出的审核要求和为甲方提供相关材料；
- 4、乙方工作人员和运输工具进入甲方场所时，应遵守甲方的有关规定，不得妨碍和影响甲方的正常生产及经营；
- 5、乙方对本协议项下的危险废物的回收、处置方法和措施需经有关部门的认可，并随时接受有关部门和甲方的监督，乙方负责与环保部门就甲方危险废物处置事宜进行联络与实施。

五、违约责任：

协议签订后，双方应共同遵守；如发生争议时，双方可协商解决，如双方经协商后仍不能解决时，任何一方均可向乙方所在地人民法院提起诉讼裁决。

六、协议经双方代表签字盖章后即可生效。本协议一式两份，双方各执一份；协议附件与协议具有同等法律效力。协议未尽事宜，双方协商解决。

甲方：大陆汽车系统（天津）

有限公司

地址：天津开发区渤海路2号

负责人：

乙方：德鸿泰（天津）环保科技

有限公司

地址：天津子牙循环经济产业区园

区十二号路1号

负责人：



德鸿泰（天津）环保科技有限公司

E-Hunter (TIANJIN) Environment Protection Development Co., LTD.

协议附件：

废物名称	线路板不带电子件	废物类别	HW49	废物代码	900-045-49
形态	固态	主要（有害）成分	重金属 铜	预计产生量（年/kg）	
单价（元/kg）			3.80		
废物名称	线路板带电子件	废物类别	HW49	废物代码	900-045-49
形态	固态	主要（有害）成分	重金属 铜	预计产生量（年/kg）	
单价（元/kg）			12.50		
废物名称	废锡膏渣	废物类别	HW49	废物代码	900-045-49
形态	固态	主要（有害）成分	重金属 铜	预计产生量（年/kg）	
单价（元/kg）			40.0		
废物名称	废旧电脑配件及办公用品	废物类别	HW49	废物代码	900-045-49
形态	固态	主要（有害）成分	重金属 铜	预计产生量（年/kg）	
单价（元/kg）			2.50		
废物名称	废银浆	废物类别	HW49	废物代码	900-045-49
形态	固态	主要（有害）成分	重金属 银	预计产生量（年/kg）	
单价（元/kg）			当天贵金属网站银价*60%		

危险废物经营许可证

(副本)

编号: TJHW019 津环保许可危证(2017)014号

法人名称: 德鸿泰(天津)环保科技有限公司

法定代表人: 李岩

住所: 天津市子牙循环经济产业区园区十二号路1号

经营设施地址: 天津市子牙循环经济产业区园区十二号路1号

(经度: 116度47分56秒, 纬度: 38度51分52秒)

核准经营方式: 收集、贮存、利用

核准经营危险废物类别: HW17 表面处理废物(336-054-17、

336-055-17、336-057-17 以上均不包括槽渣和废水处理污泥) HW22

含铜废物(397-004-22、397-051-22 以上均不包括废水处理污泥和酸

性蚀刻液)、HW49 其他废物(900-045-49 不含铅的废电路板)。

核准经营规模: 见附件

有效期限: 自2017年11月4日至2022年11月3日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起15个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模20%以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关:



发证日期: 二〇一七年十一月三日

初次发证日期: 二〇一六年十一月四日

附件5 危险废物转运记录



 天津市危险废物在线转移监管平台

[欢迎 于书全\(大陆汽车系统\(天津\)有限公司\) 登录系统](#)
[首页](#)
[注册](#)

危险废物转移联单

危险废物转移联单

危险废物联单号：	TB2019090201129475423				危险废物产生单位：	大陆汽车系统（天津）有限公司				
危险废物运输单位名称：	津奥来国际物流（天津）有限公司				危险废物处理处置单位名称：	德鸿泰（天津）环保科技有限公司				
运输单位接收时间：	2019年09月20日 11:31				处置单位接收时间：	2019年09月20日 14:34				
制表日期/制卡时间：	2019年09月20日 11:30				制单人：	孙凤强				
产生交接员：	孙凤强				运输交接员：	郭艳光				
处置交接员：	冉春霞									
车牌号：	津C28818				车辆类型：	重型半挂牵引车				
废物名称	形态	主要成分	容器(如桶/铁桶)	容量	数量(容器)	废物类别	类别名称	废物代码	本次数量	计量单位
脚踏板不带件	固态	重金属				HW49	其他废物	900-04...	2.064	吨
脚踏板带件	固态	重金属				HW49	其他废物	900-04...	0.212	吨

春春物语信息	打印账单信息	excel打印账单信息	春春课堂接收题单信息	返回
--------	--------	-------------	------------	----



- 应用菜单
- 危险废物生产单位功能
 - 制作处置协议
 - 转移计划
 - 查看转移联单
 - 制作转移联单
 - 联单交接
 - 跨省转移
 - 单位基本功能
 - 单位基本信息修改
 - 查询统计功能
 - 申请审批业务功能

危险废物转移联单

危险废物转移联单

危险废物联单号:	TB201909271446087291	危险废物产生单位:	大陆汽车系统(天津)有限公司
危险废物运输单位名称:	天津合佳威立雅环境服务有限公司	危险废物处理处置单位名称:	天津合佳威立雅环境服务有限公司
运输单位接收时间:	2019年09月27日 14:47	处置单位接收时间:	2019年10月05日 09:44
制表日期(制卡时间):	2019年09月27日 14:46	制单人:	王书全
产生交接员:	王书全	运输交接员:	翟恩董
处置交接员:	王龙静		
车牌号:	津AP9935	车辆类型:	重型厢式货车

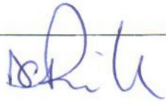
废物名称	形态	主要成分	容器(如桶(铁桶))	容量	数量(容器)	废物类别	类别名称	废物代码	本次数量	计量单位
沾染废物	固态	沾染油、焊锡膏...	铁桶	200	36	HW49	其他废物	900-04...	1.8	吨
废清洗废液	液态	醇	吨桶	1000	2	HW06	废有机溶剂与含有机溶剂废物	900-40...	1.9	吨

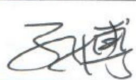
附件6 排污许可证

	
排污许可证	
证书编号: 911201167178673064001R	
单位名称: 大陆汽车系统(天津)有限公司	
注册地址: 天津市经济技术开发区渤海路2号	
法定代表人: 汤恩	
生产经营场所地址: 天津市经济技术开发区渤海路2号	
行业类别: 汽车零部件及配件制造	
统一社会信用代码: 911201167178673064	
有效期限: 自 2019 年 03 月 12 日至 2022 年 03 月 11 日止	
	
发证机关: (盖章) 天津经济技术开发区环境保护局	
发证日期: 2019年03月12日	
中华人民共和国环境保护部监制	天津经济技术开发区环境保护局印制

附件7 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	大陆汽车系统（天津）有限公司	机构代码	71786730-6
法定代表人	汤恩	联系电话	25292299
联系人	孙凤强	联系电话	13502098188
传 真	-	电子邮箱	-
地址	天津经济技术开发区渤海路2号 中心经度 117°40' 23.35" 中心纬度 39° 2' 38.58"		
预案名称	大陆汽车系统（天津）有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般（Q）		
本单位于2018年 7 月 30 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。  预案制定单位（公章）			
预案签署人		报送时间	2018. 9. 12

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明； 3.环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 3.编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 4.环境风险评估报告； 5.环境应急资源调查报告； 6.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2018年9月12日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章） 2018年9月12日		
备案编号	120116-KF-2018-037-L		
报送单位	大陆汽车车统（天津）有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。